

# UNIVERSAL Standard Vi (NOVO-SIT) DN 400-600 ASENNUSOHJEET

Standard Vi = ranskalainen nimitys  
Novo-Sit = saksalainen nimitys

Teknisesti sama järjestelmä



**Saint-Gobain Pipe Systems**  
Strömberginkuja 2, 00380 HELSINKI  
Meristolantie 16, 29200 HARJAVALTA  
Puh. 0207 424 600, fax 0207 424 601  
info: [sgps.finland@saint-gobain.com](mailto:sgps.finland@saint-gobain.com)  
[www.sgps.fi](http://www.sgps.fi)

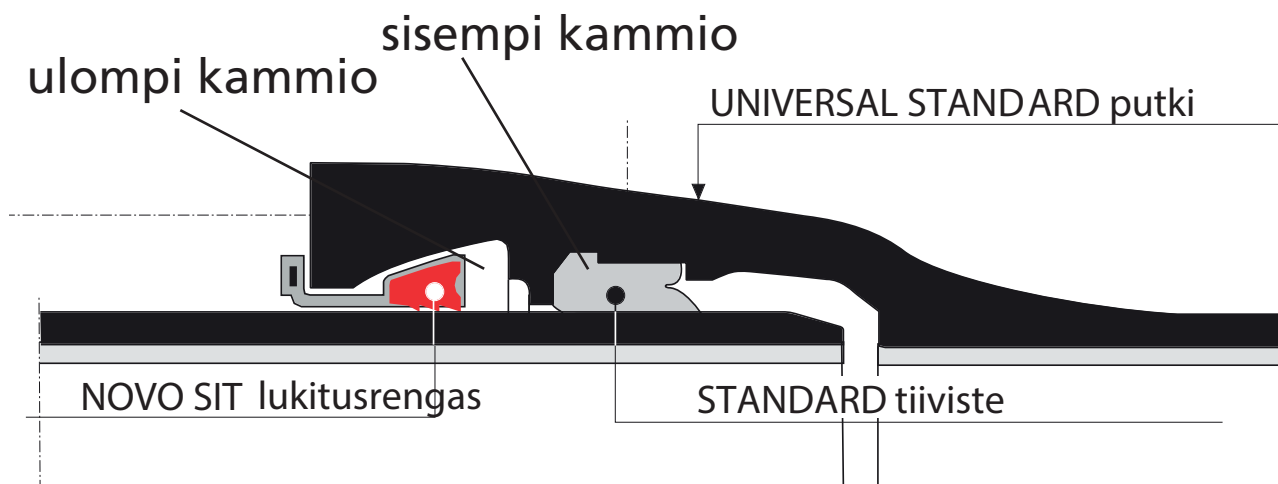
  
**SAINT-GOBAIN**  

---

**PIPE SYSTEMS**

# 1. Universal Standard NOVO SIT -liitos DN 400-600

- Standard-tiivisteiden asennuksesta on oma ohjeensa.
- Universal Standard Novo-Sit -liitosta ei ole tarkoitettu vedettäväksi (esim. suojaputkeen tai vaakaporaukseen).



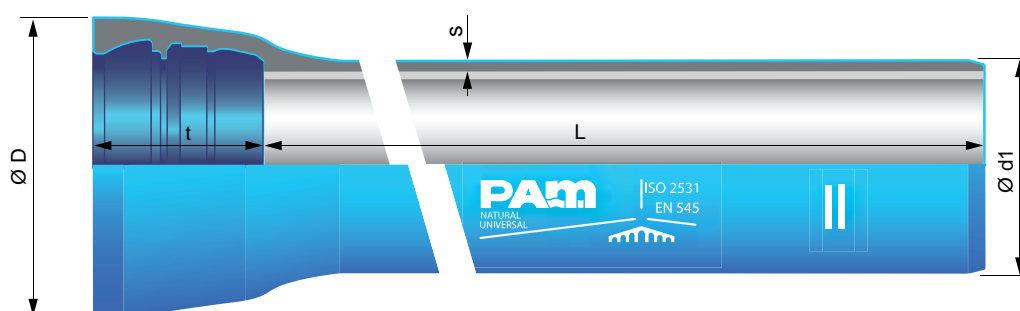
Universal Standard kaksikammioisissa muhviputkissa käytetään joko Standard Vi - tai Novo-Sit -lukitusosia, jotka ovat

- Standard-tiiviste
- Standard Vi/Novo-Sit -lukitusrengas

*SGPS toimittaa putkiin ja osiin Novo-Sit-renkaat*

Liitos lukkiutuu automaattisesti ulomman kammion lukitusrengaan metallisten kiilojen avulla. Sisemmässä kammiossa käytetään Standard-tiivistettä.

## Natural Universal Standard -putki



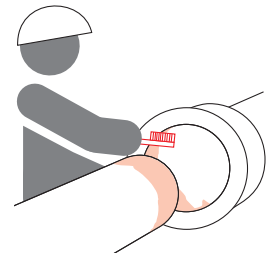
NATURAL luokka C30								
DN mm	d <sub>1</sub> (mm)	D (mm)	s (mm)	t (mm)	L (m)	Paino L=6 m (kg)	Paino L=1 m (kg) 1	Kulma-poikkeama % / cm
400	429	517	8,1	176	5,97	585,8	98,1	3/32
500	532	630	9,0	200	5,97	810,2	135,7	2/21
600	635	739	9,9	200	5,97	1039,5	174,1	2/21

## 2. Liitoksen asentaminen

### PUHDISTA

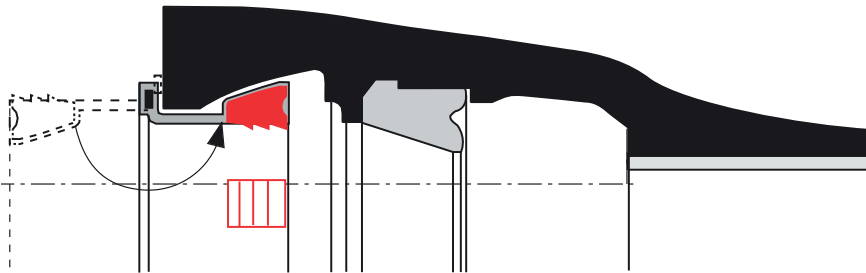
Puhdista muhvin sisäpuoli irtonaisista aineksista ja jäästä. Kaasuliekillä sulatettaessa on varottava liiallista kuumentamista (max. 40 °C).

Tarkista tiiviste ja lukkorengas, puhdista tarvittaessa.



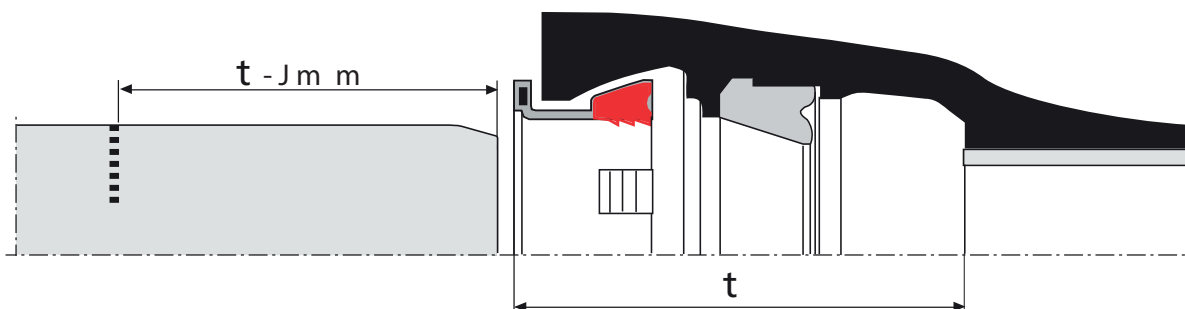
### ASENNA TIIVISTE JA LUKKORENGAS

Tiiviste ja lukkorengas on suositeltavaa asentaa kaivannon reunalla ennen putken laskemista kaivantoon.



### MERKITSE ASENNUSYVYYS PUTKEN PÄÄHÄN

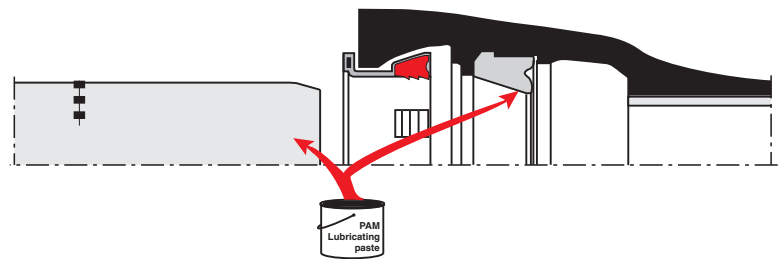
$t-J$  mm ( $J=20$  mm)



## TARKISTA VIISTEEN KUNTO



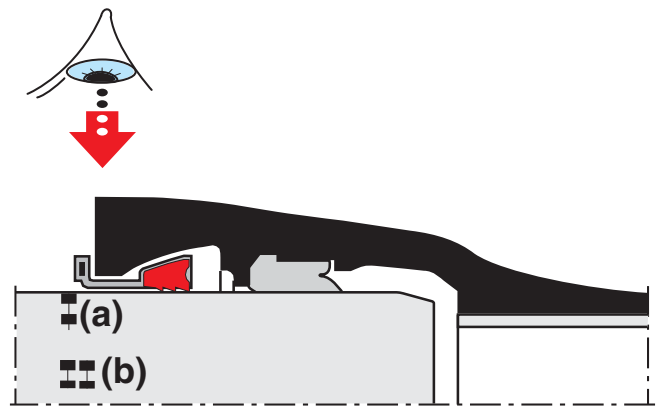
## RASVAA



## ASENNA LIITOS

Keskitä pistopää muhviin ja asenna.  
(Varmista, että putket ovat samassa linjassa):  
a) työnnä merkittyyn viivaan saakka t-J mm  
b) tehdasmerkintä: työnnä kahden viivan väliin.

Uusissa putkissa alue on merkitty kahdella viivalla. Putki asennetaan siten, että yksi viiva jää näkyviin.



*Tiiviste ja lukkorengas paikoillaan.*

