

TIS-K LIITOKSEN TEKEMINEN JA PAKKOSUJUTUKSEN VALMISTELU



Saint-Gobain Pipe Systems

Nuijamiestentie 3 A, 00400 HELSINKI, Merstolantie 16, 29200 HARJAVALTA
Puh. 0207 424 600, fax 0207 424 601, info: sgps.finland@saint-gobain.com
www.sgps.fi


SAINT-GOBAIN

PIPE SYSTEMS

ENNEN ASENNUSTA HUOMIOITAVA

- Asennustyökalulle on jätettävä riittävä työtila eli putkea ei saa vetää liian lähelle kaivannon seinämää.
- Suojakaulus on asennettava putken päälle ensimmäisenä ennen liitoksen tekemistä.
- Kulmapoikkeamaa ei saa käyttää liitosta tehtäessä.

**DN 150 liitoksen
vedonkestävyys 15 tn.**



Kuva 1.
Liitoksen tekemisessä tarvittavat tarvikkeet. Lisäksi tarvitaan tiivisteuran puhdistustyökalu ja vasara.



Kuva 2.
Aseta suojakaulus putken päälle ennen vetopään kiinnittämistä ja liitoksen tekemistä.
Huom. Vetotyökalun vaatima asennustila oltava riittävä (ks. kuva 7)



Kuva 3.
Puhdista ja tarkista tiivisteura. Tarvittaessa käytä puhdistustyökalua.



Kuva 4.
Laita tiiviste paikoilleen. Varmista, että tiiviste on asettunut hyvin uraansa.



Kuva 5.

Aseta neliosainen lukitusrenkas huolellisesti uraan taivuttamalla sitä varovasti V-muotoon. Varmista, että segmenttien väliset kumiosat ovat hyvin paikoillaan. Suositeltavaa on käyttää asennuskiiloja renkaan keskittämiseksi ja paikallaan pysymisen varmistamiseksi.



Kuva 6.

Aseta pistopäähän kumimansetti. Varmista, että mansetti on riittävän pitkällä, jotta se ei rikkoudu liitosta tehtäessä.



Kuva 7.
Sivele liukuainetta tiivisteeseen ja pistopäähän.



Kuva 8.
Asenna asennustyökalun sininen osa muhvin puolelle ja toinen pää pistopäähän.



Kuva 9.
Käytä vipuvartta liitoksen tekemisessä. Varmista, että lukkorengas asettuu pistopäähän hyvin, eikä siirry edellä työnnettäessä.



Kuva 10.
Tarkista liitos. Vedä mansetti liitoksen yli.



Kuva 11.
Naputtele suojapelti paikalleen.



Kuva 12.
Liitos on valmis vedettäväksi.