

BETONOINNIN PAIKKAUSAINE

### ALUSTAN LAATU

Betonin tulee olla vähintään 28 vrk vanhaa (riippuen olosuhteista).

Alustan lujuus (betoni, kivi, luonnonkivi) tulee yksilöidä.

Alustan (kaikki alustatyypit) tulee kiinteä, kuiva ja vapaa heikentävistä aineosista.

Pinnalla ei saa olla rasvaa, öljyä tai ruostetta, kaikki tartuntaa heikentävät aineosat tulee poistaa.

Teräspinnan puhtausaste on Sa 2.5.

Alustan tulee olla kiinteä ja kaikki tartuntaa heikentävät aineosat tulee poistaa.

### ALUSTAN ESIKÄSITTELY

*Betoni ja kivi:*

Alustan tulee olla riittävän luja ja kuiva, kiinteä, ehjä ja puhdas eikä siinä saa olla tartuntaa heikentäviä kerroksia esim. jäätä, seisovaa vettä, eikä pinnassa saa olla irtonaisia osia, sementtiliimaa tai muottiöljyä. Betonin tulee olla puhdistettu ja käsitelty niin että sementtiliimaa tai tartuntaa heikentäviä kerroksia ei ole.

*Teräspinta:*

Tulee olla puhdistettu ja esikäsitelty esim. hiekkapuhaltamalla ja imuroimalla. Vältä kastepistettä.

### TYÖSTÖOHJEITA

*Sekoitussuhde:* Komponentti A : Komponentti B = 3 : 1 paino-osina tai tilavuusosina

*Sekoitusaika:*

Esiannosteltu pakkaus:

Sekoita A ja B komponentit rauhallisesti n. 3 min ajan. matalakierroksisella porakonevispilällä (kierrosnopeus max. 300 rpm), vältä ilman sekoittumista joukkoon. Seoksen tulee olla tasakoosteista ja -väristä, myös pohjalta ja reuna-alueilla.

Kaada puhtaaseen astiaan ja sekoita vielä kerran vajaan minuutin ajan miniminopeudella välttämällä ilman sekoittumista joukkoon. Sekoita vain sen verran kerrallaan, kun ehdit avoimen ajan puitteissa työstää.

*Työstö/Työstövälineet:*

Tasopinnalle ohuen laastikerroksen levittäminen onnistuu hyvin esim. hammaslastalla tai hanskkaan suojaamalla kädellä. Korjauslaastina levitettäessä voidaan käyttää muurarin kauhaa tai muuta sopivaa työkalua. Käytettäessä korjauslaastina käytä muottia apuna muotoilussa.

Liimattaessa metallia pystypintaan, tulee huomioida kunnon tuenta ja painaa kappaletta seinää vasten vähintään 12 tunnin ajan riippuen käytetystä liiman kerrospaksuudesta (ei yli 5 mm) ja ympäristön lämpötilasta.

Kun tuote on kovettunut, tarkista tartunta kevyesti pintaa vasaralla napauttamalla.

*Työstöaika (200g EN ISO 9514 mukaan):*

+10°C	+23°C	+30°C
~ 145 minuuttia	~ 55 minuuttia	~ 35 minuuttia

Reaktioaika alkaa heti kun komponentit ovat kosketuksissa toisiinsa. Työstöaikaan vaikuttaa lämpötila, työstöaika on lämpimällä lyhyempi ja pidempi viileällä. Mitä suurempi määrä kerralla sekoitetaan, sitä lyhyempi on työstöaika. Työstöaikaa voidaan pidentää siten, että komponentit viilennetään (ei alle +5°C) ennen sekoitusta.



Saint-Gobain Finland Oy / PAM

Meristolantie 16, 29200 Harjavalta • Strömberginkuja 2 (P.O. Box 70), 00380 Helsinki • Finland

Tel. +358 (0)207 424 600 • www.pamline.fi • info.pamline@saint-gobain.com

VAT FI09515553 • Y-0951555-3 • IBAN: FI44 8421 0710 0073 15 • BIC: DABAFIHH

