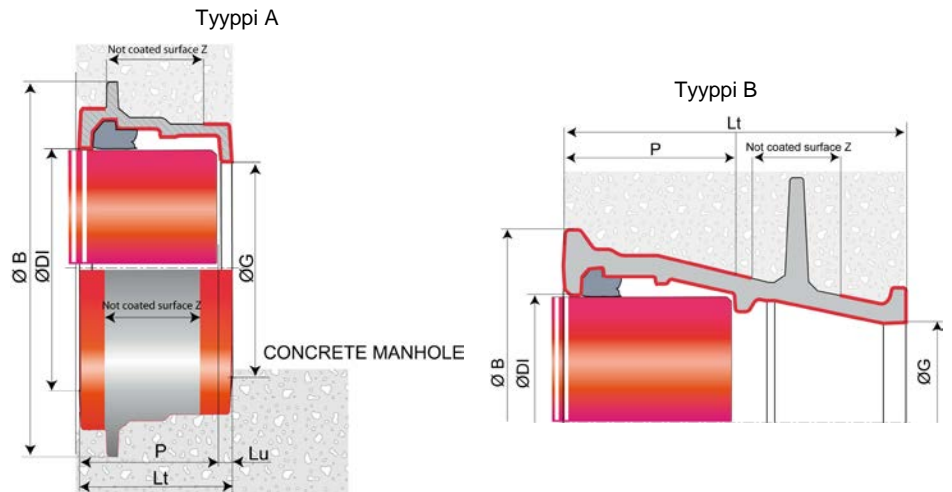


Betonikaivon läpivientikaulus Standard liitoksella DN150-2000



DN	Tyyppi	Ø DI	P	Lu	Lt	Ø B	Ø G	Z	Paino	References with joints
mm		mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	kg	
150	A	173,0	90	10	100	256	154	65	5,01	TSB15MS
200	A	225,0	90	10	100	309	204	64,5	6,43	TSB20MS
250	A	277,0	100	10	110	362	255	74	8,66	TSB25MS
300	A	329,0	100	10	110	417	306	74	10,39	TSB30MS
350	A	381,0	100	10	110	473	356	74	13,10	TSB35MS
400	A	432,0	100	10	110	525	406	74	14,73	TSB40MS
450	A	481,0	102	10	112	579	465	62	25,00	TSB45MS
500	A	533,0	100	10	110	632	515	64	21,44	TSB50MS
600	A	636,0	110	10	120	738	615	66	26,71	TSB60MS
700	A	739,5	150	10	160	845	720	105	37,08	TSB70MS
800	A	843,5	150	10	160	950	820	106	53,00	TSB80MS
900	A	946,5	165	10	175	1055	925	118	63,21	TSB90MS
1000	A	1049,5	175	10	185	1160	1025	130	73,51	TSC10MS
1200	B	1256,6	195	-	415	1530	1200	150	421,00	TSC12MS
1400	A	1463,6	255	25	-	1755	1411	150	385,00	TSC14MS
1600	A	1669,6	275	25	-	1975	1613	150	477,00	TSC16MS
1800	A	1876,6	258	62	-	2195	1827	150	612,00	TSC18MS
2000	A	2083,6	290	50	340	2425	2030	150	980,00	TSC20MS

INTEGRAL VIEMÄRI DN 150 to 2000		03/10/2016
		AINRG22XXX045

Materiaalit ja pinnoitteet:

Osa	Materiaali	Pinnoitteet	Pakkaus
Runko	Pallografiitti valurauta	Ulkopuolella (paitsi betonin sisään jäävä osuus) + Sisäpuoli: 250µ Epoksy pulveri puna-ruskea RAL 3009	Toimitetaan puna-ruskeassa muovipussissa
Standard liitos	Nitriilikumi		

Field of use:

- Erillis- ja yhteis viettoviemäröntijärjestelmät
- Jäte- ja hulevesille
- Täysin vuototiivis
- pH1 - pH13

Main characteristics:

- Ulko ja sisäpuolinen pinnoite: punainen epoksipulveri 250µm (PECR)
- Liitostyyppi: Standard
- NBR Standard tiiviste
- EN 598 / CE merkintä
- Suoritustasoilmoitus DoP-INTEGRAL002EN
- NF-merkintä
- Suunniteltu seuraavien normien mukaan:
 - NF EN 476: general prescriptions for components used in the networks
 - NF EN 752: Conception of sewage projects
 - NF EN 1610: Reception of the works
 - CCTG: Fascicule 70 (viemäryöt)
- Ulkopuolella ei ole epoksinnoitetta betonin sisään jäävällä alueella paremman tartunnan aikaansaamiseksi.